

6. Условия эксплуатации

6.1. Не допускаются удары и другие воздействия, приводящие к механическим или термическим повреждениям корпуса трапа и надставного элемента.

7. Соответствие нормативным документам:

Соответствует **ГОСТ 23289-94**

Имеет сертификат соответствия **РОСС RU.МЕ04.НО2414**

8. Упаковка.

Картонная коробка 155x225x295 мм.

9. Гарантия.

Гарантия на изделие составляет 12 месяцев со дня продажи.

10. Дата изготовления:

Дата изготовления указана на этикетке упаковочной коробки трапа.

Изготовитель:

ООО «ХЛ-РУС», Россия, 140187, Московская область, г. Жуковский, ул. Королева, д. 2. т. + (498) 479-5875 www.hlrus.com, www.xл-рус.рф



Общество с ограниченной ответственностью «ХЛ-РУС»

140187, Московская область,
г. Жуковский, ул. Королева, д.2.
Тел.: +7 (498) 479-58-75, +7 (985) 211-6864

Email: zavod@hlrus.com

www.hlrus.com

www.xл-рус.рф



Трап для внутренних помещений HL90Pr



Паспорт качества и руководство по эксплуатации

1. Назначение:

Трап с «сухим» сифоном предназначен для отвода в канализацию сточных вод с уровня пола.

2. Описание:

Трап для внутренних помещений с горизонтальным выпуском DN40/50, с надставным элементом и подрамником из ПП и решеткой из нержавеющей стали для предотвращения попадания в канализацию посторонних предметов, и с «сухим» сифоном, не пропускающим запах из канализации при высыхании воды в гидрозатворе.

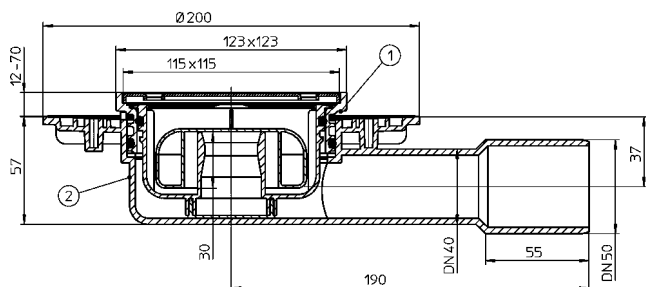
3. Комплектность поставки:

1. Надставной элемент с подрамником из полипропилена, с резиновым уплотнительным кольцом, с «сухим» сифоном.
2. Корпус трапа из полиэтилена с «тарелкой» для подхвата гидроизоляции и горизонтальным выпуском DN 40/50.
3. Решетка 115x115 мм из нержавеющей стали.

4. Устройство и технические характеристики:

Присоединительные размеры	DN40/50
Пропускная способность	0,43 л/с
Максимальная разрешенная нагрузка	300 кг
Срок службы	не менее 50 лет
Температура отводящей жидкости	не более 85°C(*)

(*) Трап HL90Pr позволяет отводить в канализацию стоки с температурой до 100°C, при условии, что её воздействие имеет кратковременный характер (100-200 литров жидкости с температурой не более 100°C). Повышение температуры сливаемой жидкости до 100°C не влияет на пропускную способность трапа и его работоспособность, так как основной рабочий элемент трапа – сифон выполнен из полипропилена (рабочая температура которого не должна превышать 100°C). В этом случае снижается только максимально допустимая нагрузка на трап (так как корпус трапа исполняет роль несущего силового элемента), она не должна превышать 150 кг.



HL90Pr

5. Особенности монтажа:

1. Высота надставного элемента трапа регулируется от 12 до 70 мм (подрезается по высоте стяжки). При необходимости увеличить высоту применяются удлинители HL 340N и HL 85N.
2. Если диаметр присоединяемой канализационной трубы DN 40, то необходимо на отводящем патрубке корпуса трапа отрезать патрубок DN 50.
3. Если трап монтируется в разрыв гидроизоляции, то резиновое уплотнительное кольцо на надставной элемент не ставится. Отсутствие кольца даёт возможность воде, попавшей на гидроизоляцию беспрепятственно уйти в канализацию через специальные каналы в надставном элементе и корпусе трапа.
4. Если в качестве гидроизоляции используется листовый материал (битумное полотно, EPDM или ПВХ мембрана и т.д.), то для герметичного соединения гидроизоляции с корпусом трапа необходимо использовать фланец из нержавеющей стали HL83.0 (EPDM/ПВХ мембраны) или HL83.H (битумное полотно), которые в комплект трапа не входят и заказываются отдельно.
5. До завершения монтажных работ, для исключения попадания посторонних предметов в систему канализации, в корпус трапа устанавливается монтажная заглушка (идёт в комплекте). При установке надставного элемента (1), который подрезается в зависимости от необходимой высоты, она удаляется. В надставной элемент также может устанавливаться заглушка для предотвращения его повреждения или деформации. После завершения монтажных работ в надставной элемент устанавливается «сухой» сифон, а затем решетка из нержавеющей стали. Монтажные заглушки подлежат утилизации.

Схема работы сифона «Primus».

Рис.1. Сифон во время слива воды.

Рис.2. Пересыхание водяного затвора.

Рис.3. Сифон в «сухом» состоянии.

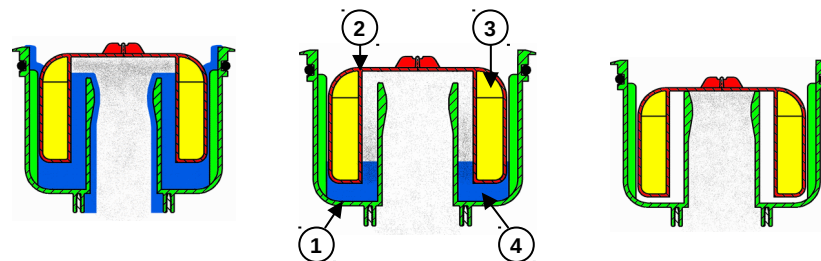


Рис 1

Рис 2

Рис 3

1. Корпус сифона.
2. Поплавок.

3. Воздух в теле поплавка
4. Вода (водяной затвор).