



Чугунные
газовые котлы с
2-х ступенчатой
атмосферной
горелкой

RMG Mk.II
RS Mk.II



 **sime**®



RMG Mk.II
70–110 кВт



RS Mk.II
129–279 кВт

Прочность и надежность

Литейный завод SIME производит чугунные котлы более 30 лет. Чугунный теплообменник обеспечивает надежность, долгий срок работы и простоту обслуживания.

Регулирующий термостат

Регулирующий термостат с дифференцированным градуированием производит, прежде чем произойдет полное отключение горелки, понижение мощности с помощью группы катушек, установленных на регуляторе газового клапана. Эта система ступенчатой модуляции позволяет получить следующие преимущества:

- ▶ более высокий КПД;
- ▶ повышение температуры (в пределах нормы) в чугунном теплообменнике в момент выключения горелки (тепловая инерция).

Электронный розжиг

Котлы оборудованы электронным розжигом и системой контроля ионизации пламени. В случае прекращения подачи электроэнергии происходит немедленная остановка горелки. В момент подключения энергии котел запускается автоматически.

2-х ступенчатая горелка

Двухступенчатая горелка обеспечивает лучшую работу котла, уменьшает тепловую инерцию и экономит газ.



Передовая технология

Модульность

Для точной регулировки мощности в больших зданиях возможна модульная установка из нескольких котлов **RMG/RS Mk.II**.

При помощи многофункционального климатического регулятора **RVA 43** можно управлять всеми функциями котла (каскада), получая существенную экономию газа и полный контроль над температурой в помещении.

RVA 43 применяется также для последовательного соединения и управления каскадом до 16 котлов.



Многофункциональный климатический регулятор **RVA 43** способен:

- ▶ Управлять каскадом котлов (до 16 котлов);
- ▶ Управлять непрерывной модуляцией мощности системы;
- ▶ Управлять порядком включения/выключения котлов в каскаде;
- ▶ Управлять мощностью каскада (при помощи внешнего датчика);
- ▶ Автоматически переключать режимы зима/лето;
- ▶ Активировать систему ГВС при помощи кнопки (если система имеет внешний бойлер);
- ▶ Установить приоритет ГВС;
- ▶ Диагностировать любую ошибку в системе.



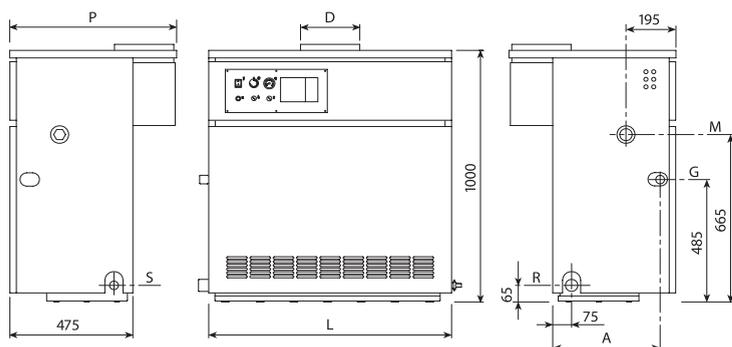
Панель управления RVA 43

- ▶ **1** Установка температуры
- ▶ **2** Установка выбранного параметра
- ▶ **3** Выбор параметра
- ▶ **4** Дисплей для считывания и установки параметров
- ▶ **5** Кнопки установки параметров
- ▶ **6** Кнопка изменения режима
- ▶ **7** Подсоединение компьютера

Технические характеристики

RMG Mk.II		70 Mk.II	80 Mk.II	90 Mk.II	100 Mk.II	110 Mk.II
Тепловая мощность	кВт	49,1 - 70,1	56,0 - 78,7	63,0 - 90,0	69,9 - 98,6	74,7 - 107,9
	кКал/час	42.200 - 60.300	48.200 - 67.700	54.200 - 77.400	60.100 - 84.800	64.200 - 92.800
Тепловая нагрузка	кВт	77,9	87,4	100,0	109,5	120,5
	кКал/час	67.000	75.200	86.000	94.200	103.600
КПД при макс. мощности	%	90,1	90,0	90,0	89,9	89,5
КПД при 30% макс. мощности	%	87,1	87,2	87,4	87,5	86,4
Число секций	шт.	8	9	10	11	12
Потребление электроэнергии	Вт	16	16	16	16	69
Объем воды	л	25	28	31	34	37
Макс. давление воды	бар	4	4	4	4	4
Вес	кг	238	266	294	322	350

Размеры – Гидравлические подсоединения



Размеры

МОДЕЛЬ	P mm	D mm	L mm	A mm
70 Mk.II	645	180	840	415
80 Mk.II	645	180	940	415
90 Mk.II	645	200	1040	415
100 Mk.II	645	225	1140	415
110 Mk.II	670	250	1240	400

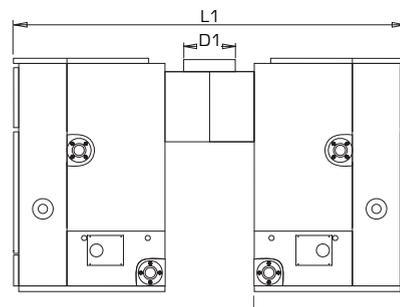
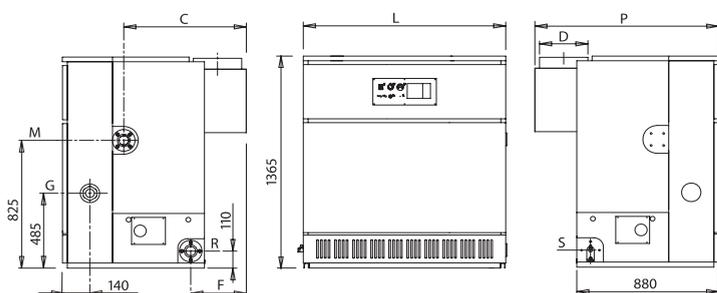
Подключение

M	Подача	1 1/2"
R	Обратка	1 1/2"
G	Газ	1"
S	Слив	3/4"

Технические характеристики

RS Mk.II		129 Mk.II	151 Mk.II	172 Mk.II	194 Mk.II	215 Mk.II	237 Mk.II	258 Mk.II	279 Mk.II
Тепловая мощность	кВт	129,0	150,6	172,2	193,7	215,2	236,5	257,8	279,1
	кКал/час	110.900	129.500	148.100	166.600	185.000	203.400	221.700	240.000
Тепловая нагрузка	кВт	145,9	170,0	194,2	218,2	242,1	266,0	290,0	313,6
	кКал/час	125.450	146.200	167.000	187.650	208.200	228.750	249.400	269.700
КПД при макс. мощности	%	88,4	88,6	88,7	88,8	88,9	88,9	88,9	89,0
КПД при 30% макс. мощности	%	86,7	86,9	87,1	87,3	87,5	87,6	87,7	87,8
Число чугунных секций	шт.	7	8	9	10	11	12	13	14
Потребляемая электрическая мощность	Вт	80	80	80	80	80	80	80	80
Макс. давление воды в системе	бар	5	5	5	5	5	5	5	5
Вес	кг	542	612	682	757	829	904	974	1044

Размеры – Гидравлические подсоединения



Размеры

Model	L mm	L1 mm	P mm	C mm	D Ømm	D1 Ømm	F
129 Mk.II	810	2360	1110	730	250	400	315
151 Mk.II	920	2360	1110	730	250	400	315
172 Mk.II	1030	2360	1110	730	250	400	315
194 Mk.II	1145	2360	1140	760	300	450	345
215 Mk.II	1255	2360	1140	760	300	450	345
237 Mk.II	1370	2380	1190	810	350	500	395
258 Mk.II	1480	2380	1190	810	350	500	395
279 Mk.II	1580	2380	1190	810	350	500	395

Возможность установки двух котлов с одним дымоходом

Подключение

M	Подача	2"
R	Обратка	2"
G	Газ	1 1/2"
S	Слив	3/4"