

Технический паспорт

СЕПАРАТОР ШЛАМА С ФУНКЦИЕЙ БЫСТРОЙ ОЧИСТКИ

Тип: RFW-0081





СЕПАРАТОР ШЛАМА С ФУНКЦИЕЙ БЫСТРОЙ ОЧИСТКИ ROMMER RFW-0081

1. СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. НАИМЕНОВАНИЕ

Сепаратор шлама с функцией быстрой очистки. Тип: RFW-0081.

1.2. ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Hangzhou Doz Import & Export Co., Ltd.

ПО ЗАКАЗУ ООО «ТЕРЕМ» для бренда ROMMER (Организация, уполномоченная изготовителем на принятие и удовлетворение требований потребителей на территории РФ). Сайт: www.rommer.ru

2. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Сепаратор шлама предназначен для очистки рабочей среды перед насосами, трубопроводной, водоразборной арматурой, теплообменниками и другим оборудованием от нерастворимых механических примесей.

В сепараторе реализована функция очистки с помощью сетчатого фильтра, а также магнитного улавливателя частиц с магнитными свойствами. Корпус сепаратора изготовлен из прочного композита, безопасен и надежен, подходит для систем отопления и охлаждения.

Особенностью данной модификации является то, что осадок, улавливаемый магнитным стержнем и фильтрующей сеткой, удаляется без разбора корпуса сепаратора в процессе обратной промывки.

3. УСТРОЙСТВО И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.1. УСТРОЙСТВО

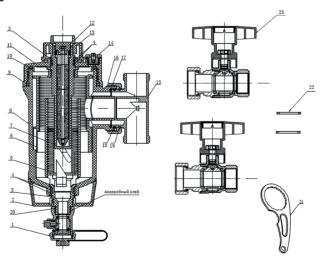


Рис 1. Устройство магнитного сепаратора

N°	НАИМЕНОВАНИЕ	количество	МАТЕРИАЛ
1	Сливной клапан	1	ЛС 58-3
2	Нижний маховик прочистки	1	Нейлон с армированием из стекловолокна PA66+GF30%

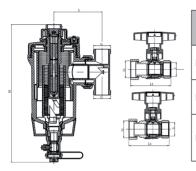
Сепаратор шлама с функцией быстрой очистки ROMMER www.rommer.ru

4 О-Ring уплотнение 4 ЕРDM 5 Щетка для очистки фильтра 1 Технический термопласт РОМ 6 Фильтрующий элемент 1 Нейлон с армированием из стекловолокна РА66+ОF30% 7 Подвижный корпус магнитного стержня 1 Нейлон с армированием из стекловолокна РА66+ОF30% 8 Корпус сепаратора 1 ЕРDM 9 О-Ring уплотнение 1 ЕРDM 10 О-Ring уплотнение 1 ЕРDM 11 Крышка сепаратора 1 Нейлон с армированием из стекловолокна РА66+GF30% 12 Набор магнитных стержней со стопорной гайкой 1 Неодимовый магнит NdFeB 13 Верхний маховик прочистки 1 Нейлон с армированием из стекловолокна РА66+GF30% 14 Ручной воздухоотводчик 1 ЛС 58-3 15 Присоединительный тройник 1 ЛС 58-3 16 Накидная гайка 1 ЛС 58-3 17 О-Ring уплотнение 1 ЕРDM 19 Стопорное кольцо 1 Пружинная сталь	3	Стопорное кольцо	2	Нержавеющая сталь 304
6 Фильтрующий элемент 1 Нержавеющая сталь 304, Технический термопласт РОМ 7 Подвижный корпус магнитного стержня 1 Нейлон с армированием из стекловолокна РА66+GF30% 8 Корпус сепаратора 1 Нейлон с армированием из стекловолокна РА66+GF30% 9 О-Ring уплотнение 1 ЕРDМ 10 О-Ring уплотнение 1 ЕРDМ 11 Крышка сепаратора 1 Нейлон с армированием из стекловолокна РА66+GF30% 12 Набор магнитных стержней со стопорной гайкой 1 Неодимовый магнит NdFeB 13 Верхний маховик прочистки 1 Нейлон с армированием из стекловолокна РА66+GF30% 14 Ручной воздухоотводчик 1 ЛС 58-3 15 Присоединительный тройник 1 ЛС 58-3 16 Накидная гайка 1 ЛС 58-3 17 О-Ring уплотнение 1 ЕРDМ 18 О-Ring уплотнение 1 ЕРDМ 19 Стопорное кольцо 1 Пружинная сталь 20 О-Ring уплотнение 1 ЕРDМ 21 Многофункциональный ключ 1 Нейлон с а	4	O-Ring уплотнение	4	EPDM
6 ФИЛЬТРУЮЩИИ ЭЛЕМЕНТ 1 Технический термопласт РОМ 7 Подвижный корпус магнитного стержня 1 Нейлон с армированием из стекловолокна РА66+GF30% 8 Корпус сепаратора 1 Нейлон с армированием из стекловолокна РА66+GF30% 9 О-Ring уплотнение 1 ЕРDМ 10 О-Ring уплотнение 1 ЕРDМ 11 Крышка сепаратора 1 Нейлон с армированием из стекловолокна РА66+GF30% 12 Набор магнитных стержней со стопорной гайкой 1 Неодимовый магнит NdFeB 13 Верхний маховик прочистки 1 Нейлон с армированием из стекловолокна РА66+GF30% 14 Ручной воздухоотводчик 1 ЛС 58-3 15 Присоединительный тройник 1 ЛС 58-3 16 Накидная гайка 1 ЛС 58-3 17 О-Ring уплотнение 1 ЕРDМ 18 О-Ring уплотнение 1 ЕРDМ 19 Стопорное кольцо 1 Пружинная сталь 20 О-Ring уплотнение 1 ЕРDМ	5	Щетка для очистки фильтра	1	Технический термопласт РОМ
Корпус сепаратора 1 Стекловолокна РА66+СF30% 8 Корпус сепаратора 1 Нейлон с армированием из стекловолокна РА66+СF30% 9 О-Ring уплотнение 1 EPDM 10 О-Ring уплотнение 1 EPDM 11 Крышка сепаратора 1 Нейлон с армированием из стекловолокна РА66+СF30% 12 Набор магнитных стержней со стопорной гайкой 1 Неодимовый магнит NdFeB 13 Верхний маховик прочистки 1 Нейлон с армированием из стекловолокна РА66+GF30% 14 Ручной воздухоотводчик 1 ЛС 58-3 15 Присоединительный тройник 1 ЛС 58-3 16 Накидная гайка 1 ЛС 58-3 17 О-Ring уплотнение 1 EPDM 18 О-Ring уплотнение 1 Пружинная сталь 20 О-Ring уплотнение 1 Пружиная сталь 21 Многофункциональный ключ 1 Нейлон с армированием из стекловолокна РА66+GF30% 22 Резиновое уплотнение 2 EPDM	6	Фильтрующий элемент	1	
0 Корпус Сепаратора 1 стекловолокна РА66+GF30% 9 О-Ring уплотнение 1 EPDM 10 О-Ring уплотнение 1 EPDM 11 Крышка сепаратора 1 Нейлон с армированием из стекловолокна РА66+GF30% 12 Набор магнитных стержней со стопорной гайкой 1 Неодимовый магнит NdFeB 13 Верхний маховик прочистки 1 Нейлон с армированием из стекловолокна РА66+GF30% 14 Ручной воздухоотводчик 1 ЛС 58-3 15 Присоединительный тройник 1 ЛС 58-3 16 Накидная гайка 1 ЛС 58-3 17 О-Ring уплотнение 1 EPDM 18 О-Ring уплотнение 1 Пружинная сталь 20 О-Ring уплотнение 1 Пружинная сталь 20 О-Ring уплотнение 1 Нейлон с армированием из стекловолокна РА66+GF30% 21 Многофункциональный ключ 1 Нейлон с армированием из стекловолокна РА66+GF30% 22 Резиновое уплотнение 2 EPDM	7		1	Нейлон с армированием из стекловолокна PA66+GF30%
10 О-Ring уплотнение 1 EPDM 11 Крышка сепаратора 1 Нейлон с армированием из стекловолокна РА66+GF30% 12 Набор магнитных стержней со стопорной гайкой 1 Неодимовый магнит NdFeB 13 Верхний маховик прочистки 1 Нейлон с армированием из стекловолокна РА66+GF30% 14 Ручной воздухоотводчик 1 ЛС 58-3 15 Присоединительный тройник 1 ЛС 58-3 16 Накидная гайка 1 ЛС 58-3 17 О-Ring уплотнение 1 EPDM 18 О-Ring уплотнение 1 EPDM 19 Стопорное кольцо 1 Пружинная сталь 20 О-Ring уплотнение 1 EPDM 21 Многофункциональный ключ 1 Нейлон с армированием из стекловолокна РА66+GF30% 22 Резиновое уплотнение 2 EPDM	8	Корпус сепаратора	1	Нейлон с армированием из стекловолокна PA66+GF30%
1 Крышка сепаратора 1 Нейлон с армированием из стекловолокна РА66+GF30% 12 Набор магнитных стержней со стопорной гайкой 1 Неодимовый магнит NdFeB 13 Верхний маховик прочистки 1 Нейлон с армированием из стекловолокна РА66+GF30% 14 Ручной воздухоотводчик 1 ЛС 58-3 15 Присоединительный тройник 1 ЛС 58-3 16 Накидная гайка 1 ЛС 58-3 17 О-Ring уплотнение 1 ЕРDM 18 О-Ring уплотнение 1 ЕРDM 19 Стопорное кольцо 1 Пружинная сталь 20 О-Ring уплотнение 1 ЕРDM 21 Многофункциональный ключ 1 Нейлон с армированием из стекловолокна РА66+GF30% 22 Резиновое уплотнение 2 ЕРDМ	9	O-Ring уплотнение	1	EPDM
11 Крышка сепаратора 1 стекловолокна РА66+GF30% 12 Набор магнитных стержней со стопорной гайкой 1 Неодимовый магнит NdFeB 13 Верхний маховик прочистки 1 Нейлон с армированием из стекловолокна РА66+GF30% 14 Ручной воздухоотводчик 1 ЛС 58-3 15 Присоединительный тройник 1 ЛС 58-3 16 Накидная гайка 1 ЛС 58-3 17 О-Ring уплотнение 1 ЕРDМ 18 О-Ring уплотнение 1 ЕРDМ 19 Стопорное кольцо 1 Пружинная сталь 20 О-Ring уплотнение 1 ЕРDМ 21 Многофункциональный ключ 1 Нейлон с армированием из стекловолокна РА66+GF30% 22 Резиновое уплотнение 2 ЕРDМ	10	O-Ring уплотнение	1	EPDM
12 Стопорной гайкой 1 Нейлон с армированием из стекловолокна РА66+GF30% 14 Ручной воздухоотводчик 1 ЛС 58-3 15 Присоединительный тройник 1 ЛС 58-3 16 Накидная гайка 1 ЛС 58-3 17 О-Ring уплотнение 1 ЕРDМ 18 О-Ring уплотнение 1 ЕРDМ 19 Стопорное кольцо 1 Пружинная сталь 20 О-Ring уплотнение 1 ЕРDМ 19 Стопорное кольцо 1 Пружинная Сталь 20 О-Ring уплотнение 1 ЕРDМ 19 Стопорное кольцо 1 Пружинная Сталь 20 О-Ring уплотнение 1 ЕРDМ 19 ЕРDМ	11	Крышка сепаратора	1	Нейлон с армированием из стекловолокна PA66+GF30%
1 Стекловолокна РА66+GF30% 14 Ручной воздухоотводчик 1 ЛС 58-3 15 Присоединительный тройник 1 ЛС 58-3 16 Накидная гайка 1 ЛС 58-3 17 О-Ring уплотнение 1 ЕРDМ 18 О-Ring уплотнение 1 ЕРDМ 19 Стопорное кольцо 1 Пружинная сталь 20 О-Ring уплотнение 1 ЕРDМ 21 Многофункциональный ключ 1 Нейлон с армированием из стекловолокна РА66+GF30% 22 Резиновое уплотнение 2 ЕРDМ	12	Набор магнитных стержней со стопорной гайкой	1	Неодимовый магнит NdFeB
15 Присоединительный тройник 1 ЛС 58-3 16 Накидная гайка 1 ЛС 58-3 17 О-Ring уплотнение 1 ЕРDМ 18 О-Ring уплотнение 1 ЕРDМ 19 Стопорное кольцо 1 Пружинная сталь 20 О-Ring уплотнение 1 ЕРDМ 21 Многофункциональный ключ 1 Нейлон с армированием из стекловолокна РА66+GF30% 22 Резиновое уплотнение 2 ЕРDМ	13	Верхний маховик прочистки	1	
16 Накидная гайка 1 ЛС 58-3 17 О-Ring уплотнение 1 EPDM 18 О-Ring уплотнение 1 EPDM 19 Стопорное кольцо 1 Пружинная сталь 20 О-Ring уплотнение 1 EPDM 21 Многофункциональный ключ 1 Нейлон с армированием из стекловолокна РА66+GF30% 22 Резиновое уплотнение 2 EPDM	14	Ручной воздухоотводчик	1	ЛС 58-3
17 О-Ring уплотнение 1 EPDM 18 О-Ring уплотнение 1 EPDM 19 Стопорное кольцо 1 Пружинная сталь 20 О-Ring уплотнение 1 EPDM 21 Многофункциональный ключ 1 Нейлон с армированием из стекловолокна РА66+GF30% 22 Резиновое уплотнение 2 EPDM	15	Присоединительный тройник	1	ЛС 58-3
18 О-Ring уплотнение 1 EPDM 19 Стопорное кольцо 1 Пружинная сталь 20 О-Ring уплотнение 1 EPDM 21 Многофункциональный ключ 1 Нейлон с армированием из стекловолокна РА66+GF30% 22 Резиновое уплотнение 2 EPDM	16	Накидная гайка	1	ЛС 58-3
19 Стопорное кольцо 1 Пружинная сталь 20 О-Ring уплотнение 1 ЕРDМ 21 Многофункциональный ключ 1 Нейлон с армированием из стекловолокна РА66+GF30% 22 Резиновое уплотнение 2 ЕРDМ	17	O-Ring уплотнение	1	EPDM
20 О-Ring уплотнение 1 EPDM 21 Многофункциональный ключ 1 Нейлон с армированием из стекловолокна PA66+GF30% 22 Резиновое уплотнение 2 EPDM	18	O-Ring уплотнение	1	EPDM
21 Многофункциональный ключ 1 Нейлон с армированием из стекловолокна PA66+GF30% 22 Резиновое уплотнение 2 EPDM	19	Стопорное кольцо	1	Пружинная сталь
21 Многофункциональный ключ 1 стекловолокна PA66+GF30% 22 Резиновое уплотнение 2 ЕРDМ	20	O-Ring уплотнение	1	EPDM
	21	Многофункциональный ключ	1	
23 Шаровой кран 2 ЛС 58-3	22	Резиновое уплотнение	2	EPDM
	23	Шаровой кран	2	ЛС 58-3

3.2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

АРТИКУЛ	RFW-0081-002920	RFW-0081-002925	RFW-0081-002932		
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ				
Резьба соединительная по ISO 228-1, дюйм	3/4" 1" 11/4		1 1/4"		
Номинальное рабочее давление PN, бар	3				
Пропускная способность чистого сепаратора, KVs, м³/ч	7 7		7		
Максимально допустимое давление Pmax, бар	10				
Рабочая среда	Вода, смесь воды и гликоля (50%)				
Максимальная рабочая температура воды, °С	100				
Магнитная сила, Гаусс (Гс)	9000				
Размер фильтрующей ячейки, мкм	300				
Объем камеры улавливания шлама, мл	530				

4. НОМЕНКЛАТУРА И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



АРТИКУЛ	G1, ДЮЙМЫ	G, дюймы	н, мм	L, MM	L1, мм
RFW-0081-002920	1"	3/4"	265	92.5	76.5
RFW-0081-002925	1"	1"	265	92.5	86,5
RFW-0081-002932	11/4	11/4"	265	101	97

Рис. 2. Габаритные размеры

5. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. MOHTAЖ

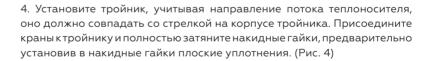
Устанавливать устройство должен только компетентный специалист.



- 1. Найдите подходящее место для установки сепаратора, чтобы обеспечить доступ к нему и его обслуживанию. Рекомендуется использовать обратный трубопровод.
- 2. Отключите систему отопления, дождитесь охлаждения рабочей среды до температуры ниже 40°C и сбросьте давление.



3. Установите запорные шаровые краны, входящие в комплект поставки, на входной и выходной патрубки. (Рис. 3)





5. Присоедините корпус сепаратора к тройнику и вручную затяните накидную гайку на тройнике (не перетягивайте). Корпус сепаратора должен быть установлен вертикально. Слив дренажного крана должен быть направлен вниз. (Рис. 5)



- 6. Заполните корпус фильтра рабочей средой, открыв запорные краны. При необходимости удалите воздух с помощью ручного воздухоотводчика, расположенного в верхней части устройства. (Рис. 6)
- 7. Запустите систему отопления в работу..

5.2. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Для поддержания оптимальной эффективности сепаратора рекомендуется проводить его периодическую очистку.

Сепаратор шлама с функцией быстрой очистки ROMMER www.rommer.ru



Порядок проведения очистки:

1. Подготовьте подходящую емкость для слива воды.



2. Поверните стопорную гайку верхнего маховика (верхняя часть корпуса) на один оборот против часовой стрелки, но не откручивайте ее полностью. (Рис. 7). Осторожно: Стержень представляет собой очень мощный магнит с силой 9 000 Гаусс. Держите его подальше от персонала, имеющего кардиостимулятор, любые чувствительные электронные устройства, носители информации или магнитные банковские карты.

Рис. 8

3. Крутите верхний маховик обратной промывки против часовой стрелки, пока он не перестанет вращаться (примерно на 4 оборота), открутите до конца стопорную гайку и вытащите магнитный стержень. (Рис. 8)

- 4. Откройте сливной кран с помощью шестигранного ключа, предусмотренного на внешней стороне заглушки. Во время обратной промывки поверните нижний маховик прочистки, чтобы очистить сетку фильтра, установленную внутри корпуса. (Рис. 9)
- 5. Для возврата в исходное положение, закройте сливной кран и выполните действия пунктов 3 и 2 в обратной последовательности.

6. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Изделие должно храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям хранения по ГОСТ 15150-69.

Изделие транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и техническими условиями погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта.

Изделие следует оберегать от ударов и механических нагрузок при транспортировке, а его поверхность от нанесения царапин.

Изделие хранят в условиях, исключающих вероятность механических повреждений, в отапливаемых или не отапливаемых складских помещениях (не ближе одного метра от отопительных приборов), или под навесами.

7. УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ №96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", №89-ФЗ "Об отходах производства и потребления", №52-ФЗ "О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

8. ПРИЕМКА И ИСПЫТАНИЯ

Продукция, указанная в данном паспорте, изготовлена, испытана и принята в соответствии с действующей технической документацией фирмы-изготовителя.

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил, установленных настоящим Техническим паспортом.

Срок службы изделия при условии соблюдения потребителем правил, установленных настоящим Техническим паспортом и проведении необходимых сервисных работ составляет 10 лет со дня передачи продукции потребителю.

Гарантийный срок составляет 24 месяца с даты продажи товара, но не может выходить за пределы срока службы товара.

Сепаратор шлама с функцией быстрой очистки ROMMER www.rommer.ru

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации или обслуживания изделия;
 - ненадлежащей транспортировки и погрузочно-разгрузочных работ;
 - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных действиями потребителя;
 - наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

Неисправные изделия, вышедшие из строя в связи с производственным браком, в течение гарантийного срока ремонтируются или заменяются на новые бесплатно. Затраты, связанные с демонтажем и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Покупателю не возмещаются. В случае необоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

- 1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
- название организации или Ф.И.О. покупателя;
- адрес покупателя и контактный телефон;
- название и адрес организации, производившей монтаж;
- адрес установки изделия;
- краткое описание дефекта.
- 2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, кассовый чек, квитанция);
- 3. Фотографии неисправного изделия (в том числе с места установки);
- 4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие (в случае проведения гидравлического испытания);
 - 5. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

В случае отсутствия в комплектации к продукции технического паспорта изделия, содержащего гарантийный талон, для получения гарантии необходимо распечатать с сайта www.rommer.ru технический паспорт изделия вместе с гарантийным талоном. Продавец вносит в гарантийный талон сведения о приобретенном товаре, прикрепляет чек, накладную или квитанцию об оплате, скрепляет печатью или штампом. Покупатель ставит подпись об ознакомлении с условиями гарантии, правилами установки и эксплуатации.

Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие качество изделий.



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

КОНТРОЛИРУЕМОЕ КАЧЕСТВО

10. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

	Гарантийн	ый тало	Н	
	накладной № с			
Наименован	ние товара: Магнитный пов			
	для быстрой очи	1СТКИ КС	MMC ——	ER
Nº	Артикул			Примечание
		<u> </u>		
	на клапан 24 месяца, от даты			
потребителей на т		РЕМ» <i>.</i> м		ие и удовлетворение требований о нахождения: 117418, г. Москва
тел: +7 (495) 775-20)-20, факс: 775-20-25.			
E-mail: info@romme	er.ru			
При предъявлении документы:	претензий к качеству тов	ара, по	купа	атель предоставляет следующие
 название органи фактический ади 		еля; ый телеф	ьон;	
2. Документ, подтве	ерждающий покупку изделі	ия;		
3. Фотографии неи	справного изделия;			
4. Акт гидравлическ	сого испытания системы, в ко	торой м	10НТІ	ировалось изделие (при наличии)
5. Копия гарантийн	ого талона со всеми заполі	неннымі	и гра	афами.
С условиями гаран	тии, правилами установки	и экспл	іуата	ации ознакомлен:
Покупатель		Прод	цаве	ц
(под	пись)	•		(подпись)
Дата продажи «		_20	_г.	
				Штамп или печать торгующей организации

Гарантийный талон действителен только в оригинале!

Более подробную информацию о магнитных сепараторах шлама с щётками для быстрой очистки ROMMER можно найти на сайте: www.rommer.ru.

Технические характеристики и внешний вид могут изменяться без уведомления.

ЗАВОД - ПРОИЗВОДИТЕЛЬ: Hangzhou Doz Import & Export Co., Ltd.

ПО ЗАКАЗУ ООО «ТЕРЕМ» для бренда ROMMER (Организация, уполномоченная изготовителем на принятие и удовлетворение требований потребителей на территории РФ).



117418, Российская Федерация, Москва, Нахимовский пр-т, 47, офис 1522. Тел.: +7 (495) 775-20-20, факс: 775-20-25 E-mail: info@rommer.ru

www.rommer.ru